



**RESOLUCIÓN DE GERENCIA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS N° 07 -2022/GA**

Lima, 03 de febrero de 2022

**LA GERENCIA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS DEL SERVICIO DE PARQUES DE LIMA HA EXPEDIDO LA SIGUIENTE RESOLUCIÓN:**



**VISTO:** El Informe N° D00084-2022-SERPAR LIMA-SGA, de fecha 01 de febrero de 2022, emitido por la Subgerencia de Abastecimiento, y el Informe N° D000018-2022-SERPAR LIMA-ACP, de fecha 19 de enero de 2022, emitido por el Área de Control Patrimonial de la Subgerencia de Abastecimiento;

**CONSIDERANDO:**

Que, a través de la Resolución de Secretaría General N° 45-2020/SG, de fecha 05 de agosto de 2020, se aprobó la Directiva N° 02-2020/SERPAR LIMA/SG/MML, "Alta, baja y disposición de los semovientes de propiedad del Servicio de Parques de Lima – SERPAR LIMA";

Que, al respecto, el numeral 7.1 de la Directiva N° 02-2020/SERPAR LIMA/SG/MML, establece que el alta de semovientes es la incorporación física y contable de los semovientes al patrimonio de SERPAR LIMA, y bajo cualquiera de sus causales, se autoriza mediante Resolución de la Gerencia de Administración y Finanzas;

Que, asimismo, el literal a) del numeral 7.1.1 de la mencionada Directiva, establece como causal de Alta de semovientes el nacimiento, precisando que "los semovientes nacidos dentro de los parques zonales y metropolitanos se reportarán a partir de los tres meses de edad", y, para el procedimiento de Alta se deben adjuntar los siguientes formatos: - Acta de Nacimiento (Anexo 06). - Acta de Entrada y/o Salida de Animales (Anexo 02). - Registro de Entrada y Salida de Animales (Anexo 01);

Que, mediante el Informe N° 022-2021/MYFL/PZH de fecha 27 de diciembre de 2021, la médico veterinaria de los Parques Zonales y Metropolitanos, informó el nacimiento de veintitrés (23) ovejas de lana (*Ovis Aries*), machos y hembras, de tres (03) meses de edad, que pertenecen al grupo de animales mayores en el Parque Zonal Huáscar;

Que, mediante el Memorando N° D000006-2022-SERPAR LIMA-GPZM, de fecha 06 de enero de 2022, la Gerencia de Parques Zonales y Metropolitanos remitió la documentación correspondiente y solicitó realizar las acciones para la incorporación al Inventario Patrimonial (ALTA) de veintitrés (23) Ovejas de Lana en el parque zonal Huáscar por causal de nacimiento;

Que, a través del Informe N° D000018-2022-SERPAR LIMA-ACP, de fecha 19 de enero de 2022, el Área de Control Patrimonial de la Subgerencia de Abastecimiento, emite opinión favorable respecto al alta de veintitrés (23) Ovejas de Lana en el Parque Zonal Huáscar por causal de nacimiento;





Que, mediante la Resolución N° 158-97-SBN, la Superintendencia Nacional de Bienes Estatales – SBN, aprobó el "Catálogo Nacional de Bienes Muebles del Estado", el cual se actualiza periódicamente para establecer los tipos de bienes muebles que son susceptibles de ser incorporados al patrimonio estatal. En tal sentido, de acuerdo al Catálogo Nacional de Bienes Muebles del Estado, el ganado ovino (ovejas), con código patrimonial N° 18785990, son considerados bienes susceptibles de ser incorporados o excluidos del Inventario Patrimonial de las Entidades Públicas;

Que, estando en cumplimiento a lo establecido por la Directiva N° 02-2020/SERPAR LIMA/SG/MML, "Alta, baja y disposición de los semovientes de propiedad del Servicio de Parques de Lima – SERPAR LIMA" y con el visto de la Subgerencia de Abastecimiento;

**SE RESUELVE:**

**ARTÍCULO PRIMERO.- APROBAR** el Alta, por la causal de nacimiento, de veintitrés (23) Ovejas de Lana (ganado ovino) en el registro contable y patrimonial del Servicio de Parques de Lima – SERPAR LIMA.

**ARTÍCULO SEGUNDO.- NOTIFICAR** la presente Resolución a la Gerencia de Parques Zonales y Metropolitanos, Subgerencia de Abastecimiento, Subgerencia de Contabilidad y al Área de Control Patrimonial, a fin de que procedan a efectuar las acciones correspondientes.

**ARTÍCULO TERCERO.- DISPONER** la publicación de la presente Resolución en el Portal web Institucional de SERPAR LIMA.

**REGÍSTRESE Y COMUNÍQUESE**



.....  
LUISA MERCEDES ZAPATA NALVARTE  
Gerente de Administración y Finanzas  
SERPAR SERVICIO DE PARQUES DE LIMA  
Municipalidad Metropolitana de Lima

SERVICIO DE PARQUES - LIMA MUNICIPALIDAD METROPOLITANA DE LIMA Transcripción N° 024-5660 para conocimiento y fines cumpla con Transcribir:..... Atentamente, 03 FEB 2022 ..... LOURDES E. DIAZ ROSAS Sub Gerente de Gestión Documentaria
--

